

	粹付			抜粋	
カテゴリ	造型機	造型機	造型機	造型機	造型機
機種名	KDM	KDH	DSK	EMJ	RDM
模型	パターンプレート	パターンプレート	パターンプレート	マッチプレート	パターンプレート
サイズ（最小）（mm）	320×420	400×500	500×600	340×430	400×500
サイズ（最大）（mm）	1200×1800	900×1050	1200×1200	520×620	480×550
鋳型高さ（mm）	125～450	120～320	200～270	120～220	120～200
最速サイクルタイム（sec/mold）	18	20	180	40	45
最速サイクルタイム（h/mold）	200	180	20	90	80
中子作業時間（サイクルタイム内）（sec）				15	11
造型方式	ダブルスクイズ	ダブルスクイズ	ダブルスクイズ	ジョルトスクイズ	ダブルスクイズ
ステーション	2	2	2	2	4
特長1	ダブルスクイズで高精度な鋳型を作ることができる（パターン面側スクイズストロークは枠高さの20%）	ダブルスクイズ造型機省スペース・高速タイプ（砂入れと造型のステーションが別々）	半自動造型機でフレキシブルな生産体系に対応	原理原則を重視した重力落下方式の砂入れで砂質を選ばない	ダブルスクイズで高精度な鋳型を作ることができる
特長2	原理原則を重視した重力落下方式の砂入れで砂質を選ばない	原理原則を重視した重力落下方式の砂入れで砂質を選ばない	低コスト	枠抜き時の型ズレを防止する、テーブルロック機構搭載	原理原則を重視した重力落下方式の砂入れで砂質を選ばない
特長3	シマ部の強度確保が可能（セグメントフット個別制御）	シマ部の強度確保が可能（セグメントフット個別制御）	省スペース	省エネ設計で環境面に配慮	一体化構造で設置スペースが少ない